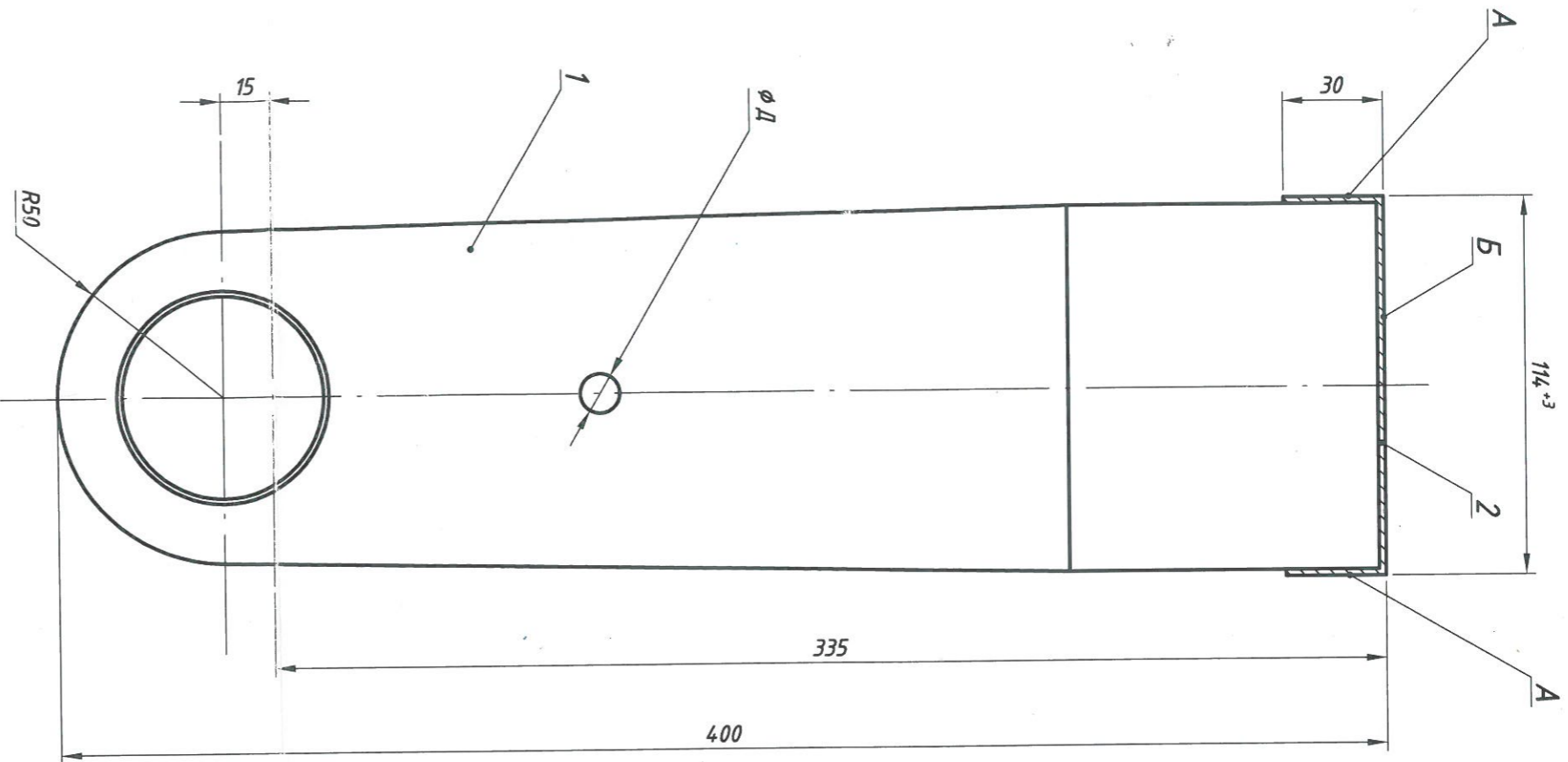


В/В/1

33100 СБ



Согласовано:

Начальник УЦЦ

Механик участка по ТОО (УПКП УЦЦ)

Мастер по РИТОО (УПКП УЦЦ)

И.А. Довгань

С.Л. Школяр

Е.Г. Челенков

Архивный  
Груминский

1. Н17, н17,  $\pm IT17/2$ .
2. Боковые рабочие поверхности А на длине 30 мм и торцевую поверхность Б основного тела дополнительно наплавить слоем толщиной 3 мм износостойким материалом твердостью НВ > 550.
3. Трещины на теле молотком не допускаются. На боковых поверхностях допускается пережимы глубиной до 3 мм.
4. Допускается отклонение веса молотка от теоретического не более  $\pm 0,02$  кг.
5. При узылке веса узыток материала удалить сверлением  $\phi D$  не более 30 мм.
6. Деталь поз. 1 - поковка Гр. II НВ 143-179 ГОСТ 8479-70.

33100 СБ

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	УЦЦ	Молотковая дробилка	Лист	Масса	Масштаб
Гл. инж.	Басий	Сердюк	07.10.15	1:2	Сборочный чертеж	Молоток	15,52	1:2	
Нач. ПКО	Кучер	Халун	1:10,15						
ГИП	Кучер	Халун	1:10,15						
Констр.	Халун	Кучер	1:10,15						
Н. контр.	Кучер	Халун	1:10,15						

ПАО "ЕВРАЗ ДКХЗ

ПКО

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Кол-н. 28 (4)